

5. Technische Daten

| Phoenix Wechselrichter | 12 Volt | 12/250 | 12/375 | 12/500 | 12/800 |
|--|---------|--|----------------------------|----------------------------|--|
| | 24 Volt | 24/250 | 24/375 | 24/500 | 24/800 |
| | 48 Volt | 48/250 | 48/375 | 48/500 | 48/800 |
| kont. Leistung bei 25°C (1) | | 250 VA | 375 VA | 500 VA | 800 VA |
| kont. Leistg. bei 25 °C / 40 °C (W) | | 200 / 175 W | 300 / 260 W | 400 / 350 W | 650 / 560 W |
| Spitzenleistung | | 400 W | 700 W | 900 W | 1500 W |
| Ausgang Wechselstromspannung / Frequenz (regulierbar) | | 230 VAC oder 120 VAC +/- 3% 50 Hz oder 60 Hz +/- 0,1% | | | |
| Eingangsspannungsbereich | | 9,2 - 17 / 18,4 - 34,0 / 36,8 - 62,0 VDC | | | |
| Abschalten bei niedrigem Ladezustand (regulierbar) | | 9,3 / 18,6 / 37,2 VDC | | | |
| Neustart nach niedrigem Ladezustand & Alarm (regulierbar) | | 10,9 / 21,8 / 43,6 VDC | | | |
| Erkennung Batterie geladen (regulierbar) | | 14,0 / 28,0 / 56,0 VDC | | | |
| Max. Effizienz | | 87/88/88 % | 89/89/90 % | 90/90/91 % | 90/90/91 % |
| Null-Last-Leistung | | 4,2/5,2/7,9 W | 5,6/6,1/8,5 W | 6/6,5/9 W | 6,5/7/9,5 W |
| Standardwert Null-Last-Leistung im ECO-Modus (Standardmäßiges Prüfintervall: 2,5 s, regulierbar) | | 0,8/1,3/2,5 W | 0,9/1,4/2,6 W | 1/1,5/3 W | 1/1,5/3 W |
| Einstellungen für ECO-Modus stoppen und Leistung starten | | regulierbar | | | |
| Schutz (2) | | a - f | | | |
| Betriebstemperaturbereich | | -40 bis +60°C (Gebläselüftung) (Minderung der Leistung 1,25% pro °C über 40°C) | | | |
| Feuchte (nicht kondensierend) | | max 95% | | | |
| GEHÄUSE | | | | | |
| Material & Farbe | | Stahlgehäuse und Plastikabdeckung (BLUE RAL 5012) | | | |
| Batterie-Anschluss | | Schraubenklemmen | | | |
| Maximaler Querschnitt des Kabels | | 10 mm² / AWG8 | | | 25/10/10mm² / AWG4/8/8 |
| Standard Wechselstromausgänge | | 230V: Schuko (CEE 7/4), IEC-320 (Stecker mitgeliefert) UK (BS 1363), AU/NZ (AS/NZS 3112) 120V: Nema5-15R | | | |
| Schutzklasse | | IP 21 | | | |
| Gewicht | | 2,4kg /5,3 lbs | 3,0kg /6,6 lbs | 3,9kg/8,5lbs | 5,5kg/12lbs |
| Abmessungen (HxBxT, mm) (HxBxT, Zoll) | | 86x165x260 3,4x6,5x10,2 | 86x165x260 3,4x6,5x10,2 | 86x172x275 3,4x6,8x10,8 | 105x216x305 4,1x8,5x12,1 (12V Modell: 105x230x325 |
| ZUBEHÖR | | | | | |
| Ferngesteuerte Ein-, Aus-Schaltung | | Ja | | | |
| Automatischer Transferschalter | | Filax oder Multi | | | |
| NORMEN | | | | | |
| Sicherheit | | EN/IEC 60335-1 / EN/IEC 62109-1 | | | |
| EMC | | EN55014-1 / EN 55014-2 IEC 61000-6-1 / IEC 61000-6-3 | | | |
| Automobil-Richtlinie | | ECE R10-4 EN 50498 | | | |
| 1) Nichtlineare Last, Spitzenfaktor 3:1 2) Schutzschlüssel: a) Ausgangskurzschluss b) Überlast c) Batterie-Spannung zu hoch d) Batterie-Spannung zu niedrig e) Temperatur zu hoch f) DC-Brummspannung zu hoch | | | | | |